

WH2011 A+E

CHEST FREEZER 202 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FAST FREEZE

Accelerà il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

PRODOTTO IN ITALIA



Modello

WH2011 A+E

Cod. EAN

8003437163791

Colore

Bianco

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- 1 cestello
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- FastFreeze
- Bilanciatura coperchio
- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 204 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/subtropicale
- Capacità di congelamento: 9,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 27.9/29 Kg